

Mounting

Danger



Explosion through mechanical caused sparks:

3. During the installation, in particular when milling, dragging, drilling, filing etc. can cause sparks. Install and mount the strike exclusively in non explosive atmosphere.

4. All components made of aluminium must be cased after the mounting so they are not accessible any more.

Maintenance

You have to maintain the strike on a regular basis.

Danger



Explosion through mechanical caused sparks:

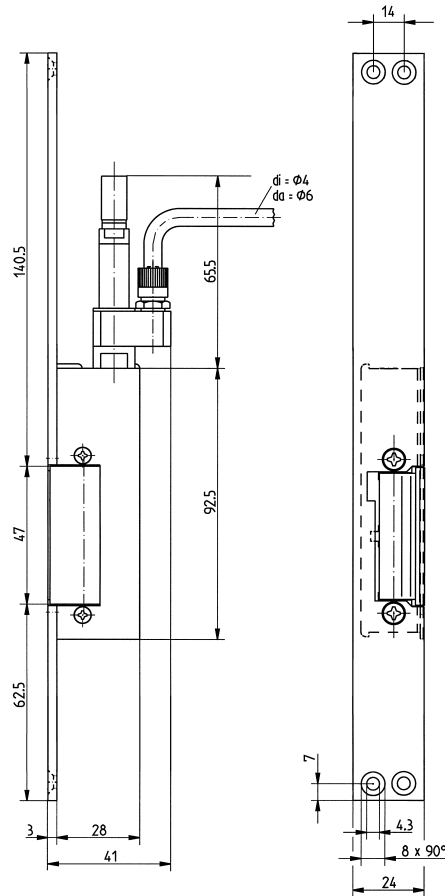
Maintenance and service can cause sparks. Maintain the strike exclusively in non explosive atmosphere.

Arrange an appropriate maintenance rate depending on the dust exposure.

The maintenance must include:

- Prove the correct function.
- Clean the whole strike with a humid fabric.
- Remove dust deposits.

Mounting sketch



Pneumatik-Türöffner EX14P/EX34P EX 142P/EX342P



Sicherheitshinweise

Folgende Betriebsbedingungen liegen in der Verantwortung des Betreibers:

Gefahr



Explosion durch potenzielle Zündquellen.

1. Durch Funkenbildung an Schloß- und Türöffnerfalle:
Bei ungünstiger Materialpaarung können an Schloß- und Türöffnerfalle Funken entstehen. Setzen Sie nur Schlösser ein, deren Schlossfalle aus einem nichtfunkenbildenden Material besteht.
2. Durch elektrostatische Entladungen:
Erden Sie den Türöffner.
3. Bei zu hohem Betriebsdruck:
Betreiben Sie den Türöffner mit einem Betriebsdruck von 2 bar bis max. 5 bar. Stellen Sie den Betriebsdruck durch geeignete Maßnahmen sicher (z. B. Druckminderer).
4. Durch zu hohe Schaltfrequenz:
Betreiben Sie den Türöffner mit einer maximalen Schaltfrequenz von weniger als 2 Hz. Stellen Sie die Schaltfrequenz durch geeignete Maßnahmen sicher.

Anwendung

Die Pneumatik-Türöffner der Serie EX14P/EX34P, EX142P und EX342P sind Geräte der Gerätegruppe II in der Kategorie 2, zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Atmosphären in den Zonen 1, 2 und 21, 22 in der Gasgruppe IIB (Richtlinie 94/9/EG) sowie in Staubatmosphären mit einer Zündenergie >3 mJ.

Technische Daten

Zulässiger Betriebsdruck	2 bar – 5 bar
Schaltfrequenz	< 2 Hz
Betriebstemperaturbereich	-20 °C - +50 °C
Einbaulage	senkrecht
Aufbruchfestigkeit EX14P/EX34P EX142P/EX342P	5 000 N 10 000 N
Funktion: EX 14P/EX142P EX34P/EX342P	Drucklos verriegelt Drucklos entriegelt
Abmessungen	H 158, B 20, T 38

Gefahr



Explosion in Staubatmosphären:
Setzen Sie die Türöffner nur in Staubatmosphären mit einer Zündenergie >3 mJ ein.

Montage

Gefahr



Explosion durch mechanisch erzeugte Funken:

- Bei der Installation, insbesondere beim Fräsen, Schleifen, Bohren, Feilen etc. kann es zu Funkenbildung kommen. Installieren und montieren Sie den Türöffner ausschließlich in nicht explosionsfähiger Atmosphäre.
- Alle Komponenten aus Aluminium müssen nach der Montage verkleidet und nicht mehr zugänglich sein.

Wartung und Pflege

Den Türöffner müssen Sie regelmäßig warten und pflegen.

Gefahr



Explosion durch mechanisch erzeugte Funken:

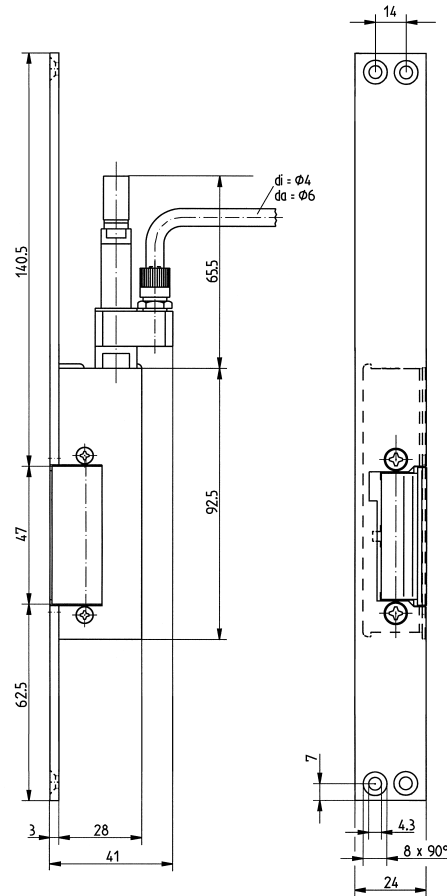
Bei der Wartung und Pflege kann es zu Funkenbildung kommen. Warten und pflegen Sie den Türöffner ausschließlich in nicht explosionsfähiger Atmosphäre.

Legen Sie je nach Beanspruchung und Staubbelastung einen ausreichenden Wartungsintervall fest.

Die Wartung muss umfassen:

- Korrekte Funktion prüfen.
- Gesamten Türöffner mit einem feuchten Tuch reinigen.
- Staubablagerungen entfernen.

Einbauskizze



Pneumatic strikes EX14P/EX34P EX 142P/EX342P



Application

The pneumatic strike series EX14P/EX34P, EX142P and EX342P are devices from the device group II categorie 2, for definite usage in potentially explosive atmospheres in zone 1, 2 and 21, 22 in the gas group IIB (instruction 94/9/EG) as well as in dust atmospheres with a firing power >3 mJ.

Technical details

Tolerated working pressure	2 bar – 5 bar
Sampling frequency	< 2 Hz
Working temperature range	-20 °C - +50 °C
Fitting position	vertical
Break-in resistance EX14P/EX34P EX142P/EX342P	5 000 N 10 000 N
Function: EX 14P/EX142P EX34P/EX342P	Depressurized locked Depressurized unlocked
Dimensions	H 158, W 20, D 38

Safety instructions

Following operating conditions are lying in the responsibility of the operator:

Danger



Explosion through potential ignition sources.

- Through sparking on latch bolt and keeper:
Akward material matchings can cause sparks on lock and strike.
Insert only locks which latch bolts are made of non-arcing material.
- Through electrostatic discharges:
Ground the strike.
- At a to high working pressure:
Operate the strike with a working pressure from 2 bar to max. 5 bar.
Ensure the working pressure by appropriate actions
(e. g. pressure-reducing valve).
- Through a to high sampling frequency:
Operate the strike at a maximum sampling frequency less than 2 Hz.
Ensure sampling frequency by appropriate actions.

Danger



Explosion in dust atmosphere:
Use the strike only in dust atmospheres with a firing power >3 mJ.