

  **PM Glas / Fenster/ Türen**

Kurzinfo / SANIERUNG

- Renovierungsbeschläge
- **Vorgehen Analyse Objekt vor Ort**
 - Handwerkszeug / Lehren / Hilfsmittel
 - Welche Maße sind Wichtig
 - Griffe
 - Muster Fensterliste

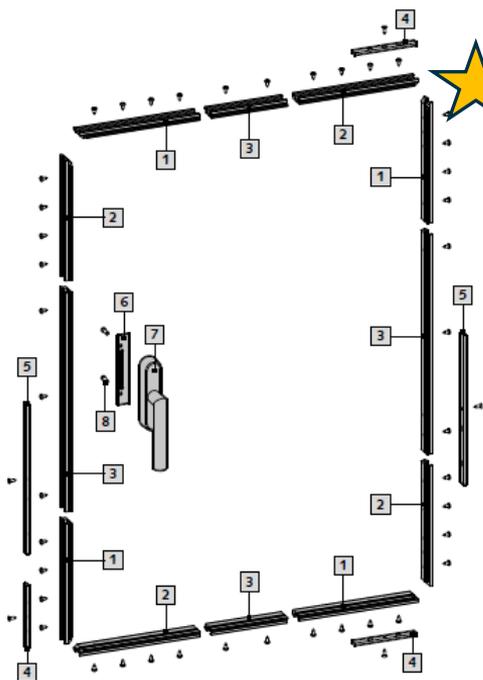


WSS-Renovierungsbeschlag

Für den Umbau von Alu-Fenstern der Serie „Wicline“ auf Euronot.

Verwendungsmöglichkeiten bezüglich Flügelgröße und Gewicht entsprechen den Vorgaben der WSS-Beschläge Standard KL2, Style 180° und Heavy Duty. Der Verkauf ist nur in Verbindung mit den WSS-Fensterbeschlägen möglich.

Der Beschlag setzt sich zusammen aus nachstehenden Bauteilen.



1+2 Adapter Flügelecken

- ein Satz pro Fenster erforderlich, bestehend aus vier Ecken

Art.-Nr.	Material/Oberfläche
10.049.5001.114	Al E6/C-0 silberf. elox.

3 Adapterprofil

- in Längen von 2.500mm zum Selbstanpassen entsprechend der Flügelgrößen

Art.-Nr.	Material/Oberfläche
10.049.5000.114	Al E6/C-0 silberf. elox.

4 Futterstück Ecke

- erforderlich bei Verwendung einer MV-Eckumlenkung oder unten bandseitig bei Verwendung von Heavy Duty DK/KD/DF-Beschlag

Art.-Nr.	Material/Oberfläche
10.049.5004.405	V2A matt gebürstet

5 Futterstück Verbindungsstange

- erforderlich bei Heavy Duty Beschlag je 1 Stück und allen Kippflügelbeschlägen je 2 Stück

Art.-Nr.	Material/Oberfläche
10.049.5003.405	V2A matt gebürstet

6 Abdeckblech Getriebe

- nur erforderlich bei Heavy Duty Beschlag je 1 Stück und WSS Kippflügelbeschlägen je 2 Stück

Art.-Nr.	Material/Oberfläche
10.049.5002.405	V2A matt gebürstet

7 Drehgetriebe Dreh-Kipp

Art.-Nr.	Material/Oberfläche
50036232	GD-Zn silberf. pulverbesch.
50036233	GD-Zn RAL 9016 pulverbesch.
50037312	GD-Zn silberf. pulverbesch.
50037313	GD-Zn RAL 9016 pulverbesch.

Hinweis:

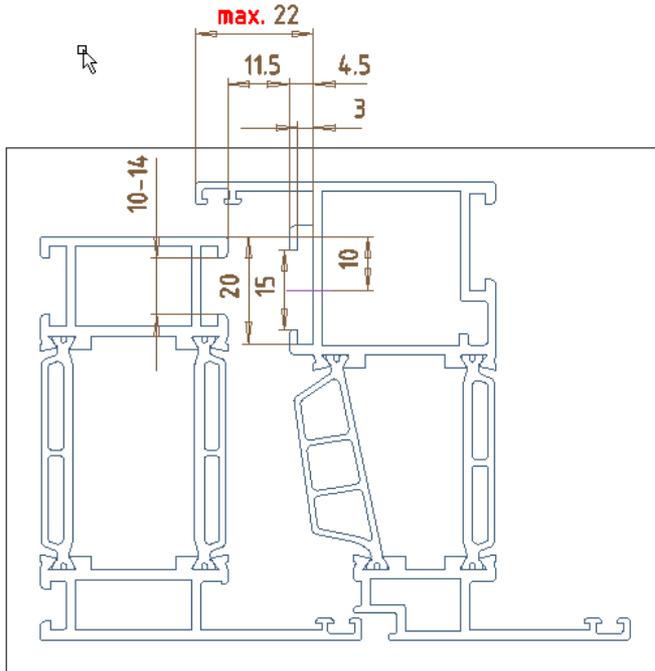
Die Flügelnut muss entsprechend der WSS Einbauzeichnung bauseits bearbeitet werden.

■ Warum Sanierung der Fensterelemente:

- Keine Eingriffe in die bestehende uenhaut des Gebäudes erforderlich
- Keine Kosten fur Demontage von optischen Fassadenelementen
- Keine Schäden beim Ausbau der Fensterelemente in der Fassade
- Umbau der Fenster moglich betreffend einer Nutzungsänderung
(Dreh – Kipp wird Kipp vor Dreh)
- Umbau der Fenster direkt vor Ort durchfuhrbar
- Automatisch eine Auflastung der Flugelgewichte durch moderne Beschläge moglich (Standard max.150 kg/
Heavy Duty 200 kg)
- Mit geringem Mehraufwand auch der Einbau einer verdeckten Bandseite realisierbar (Style max. 130kg)
- Eine groe Auswahl an offnungsbegrenzern 1 oder 2-stufig offenbar.....
- Umbau in Anlehnung an RC 2 oder RC3 moglich mit der Option von vorpositionierbaren RC - Schliestucken
Klemmbar
- Erforderliche Adapter und Treibstangen als Meterware oder / auf Wunsch vorkonfektioniert lieferbar
- Moderne WSS-Drehgetriebe in zeitgemaem Design und Funktionen lieferbar
- Kompetente Unterstutzung schon in der Planungsphase / Konzepterstellung bis hin zur Erstellung von
Musterelementen und / oder Schulung von Monteuren durch WSS – Mitarbeiter/innen

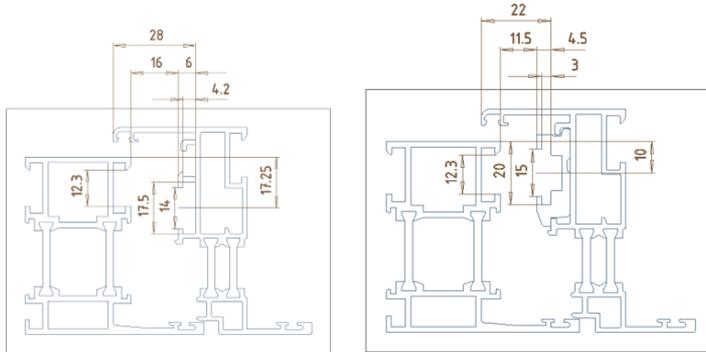
- Es sind bei der Planung immer die Längen der Verstarkungsbleche vom Fensterflügel zu beruckichtigen
- Eine Fertigung der Flugelecken ist nur mit Bohrlehre sicher zu bewältigen
- Die Bohrlehre 10.049.400.00 ist für die Erstellung der Griffausnehmung erforderlich
- Bei Heavy Duty ist immer eine Verschraubung durch 2 Wandungen (4,8 x 60 mm) oder der Einsatz von Blindeinnietmuttern vorzusehen wenn die Bohrungen nicht im Bereich der Eckwinkel liegen!
- Die Scherengroe 1 ist, bei Adapterprofilen, mit Bedacht zu nutzen: Stanzschraube funktioniert nicht, oder (wie im Fall eines Musterfensters) liegt ggf. in diesem Bereich einen Befestigungsschraube vom Adapterprofil.
- Mit der Schergroe 2 ist bei FB 600mm und T3 44mm absolut Schluss (normal 700 mm FB)

Profil Euronut

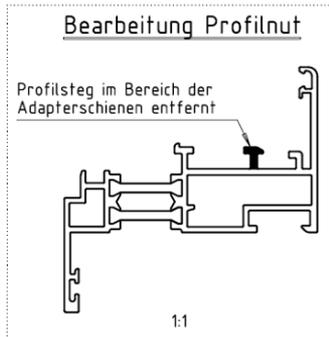


- Für fast alle Profile realisierbar:
- Ermittlung der Klemmleisten1 oder 2 erforderlich (Standard)
- Profildefinition gem. ID-Nr. 87045 erforderlich (Style und Heavy Duty)
- Beim Standardbeschlag sind immer die Zusatzschrauben für 100 /130 kg zu setzen
- Bei Heavy Duty ist immer eine Verschraubung durch 2 Wandungen (4,8 x 60 mm) oder der Einsatz von Blindeinnietmuttern vorzusehen wenn die Bohrungen nicht im Bereich der Eckwinkel liegen!

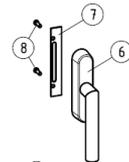
Profil Wicona WICLINE



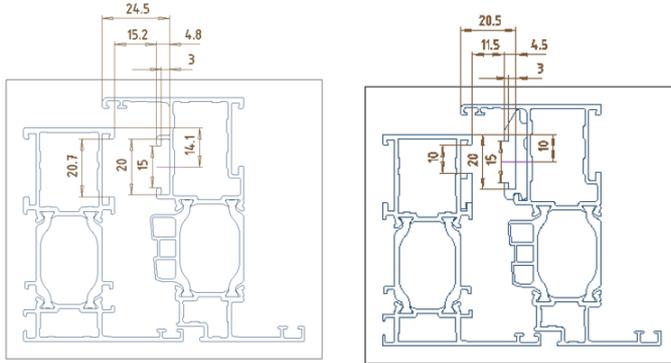
Bearbeitung Profilnut



- Musterzeichnung 135101:
 - Profiladapter nur flügelseitig erforderlich!
 - Immer 4 Profilecken mit geöffneten Treibstangenkanälen erforderlich
 - Da eine Bearbeitung des Grifflochbildes wegen Überdeckungen nicht möglich ist sind immer Aufsatzgetriebe zur Betätigung erforderlich (Bohrlehre zur Übertragung der Ausnehmung bei WSS erhältlich)
 - Zurzeit noch Futterstücke für MV – Eckumlenkungen etc. erforderlich
- Ggf. erforderliche Abdeckbleche alte Grifflöcher als Laserteil erforderlich



Profil Hueck Lambda



Musterzeichnung 141349:

Zusätzliche Rahmenadapter erforderlich

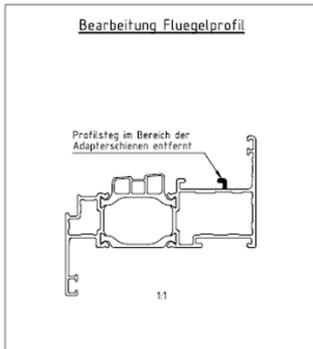
Bei Standard und Heavy Duty glatt abgelängt!

Bei Style auf der Bandseite als Gehrungsecke ausgeführt!

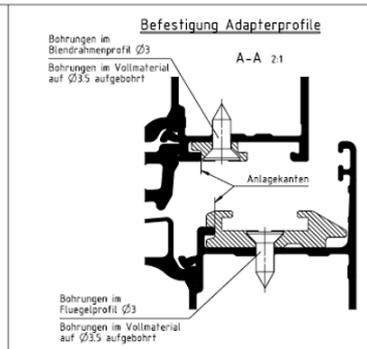
Ggf. sind bei der Bandseite Style kürzere Gewindestifte erforderlich da das Einsatzprofil nicht nachgibt!

Bei der Aushebesperre DK lassen sich die Gewindestifte nicht tief genug eindrehen, das heißt beim Schließen wird der Kippriegel DK an den Gewindestiften hängen - mögliche Lösungen: Kombikipplager LI / RE oder verkürzte Gewindestifte

Bearbeitung Fluegelprofil



Befestigung Adapterprofile





Mögliche Varianten zur Stegentfernung:

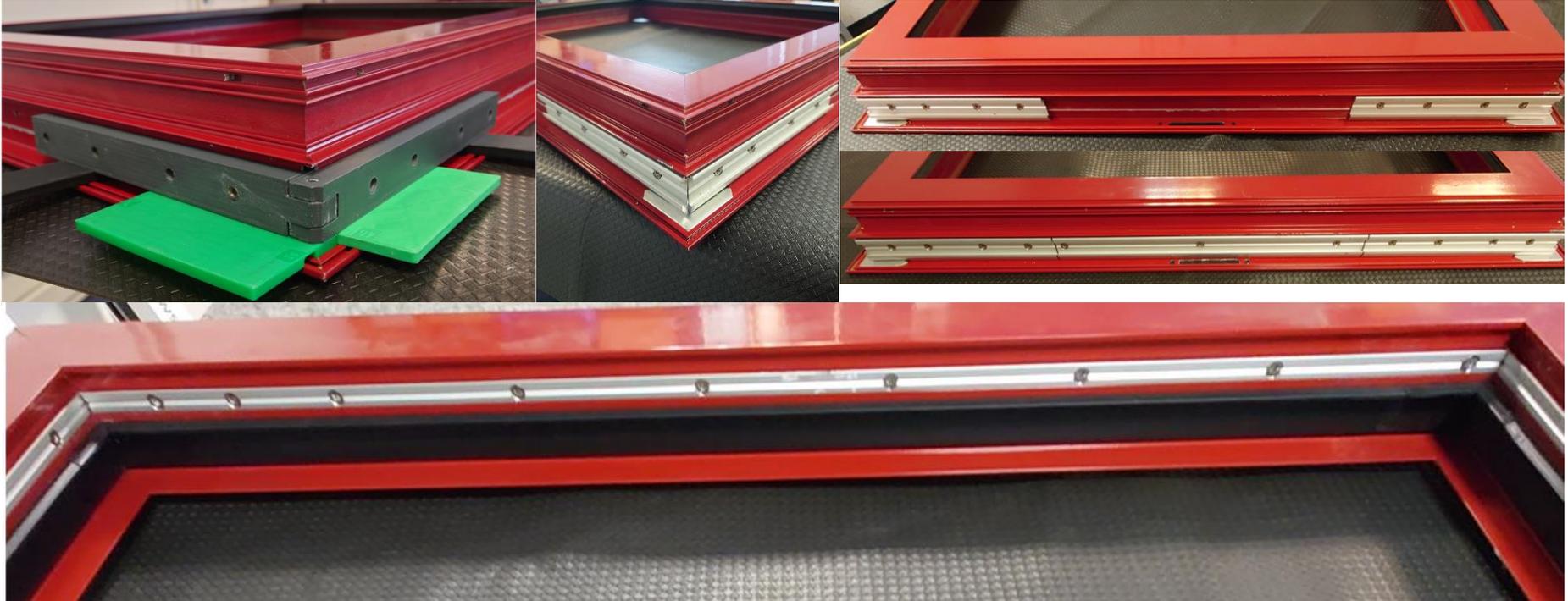
Kreissäge mit min. 4mm Sägeblatt / Flügelauflage aus dem 3D-Drucker fixiert auf Säge Tisch und zusätzlichen (oberflächenschonenden) Führungsanschlag über die gesamte Tischlänge!

Lamellofräse / Flachdübelfräse mit modifiziertem Anschlag (Arbeitsfläche mit der Möglichkeit das Fenster sicher zu fixieren erforderlich).

Leistungsstarker Sauger zur Unterstützung der Spanabfuhr zu empfehlen!

Führungsschiene

Auflage Profilabhängig aus 3D-Drucker

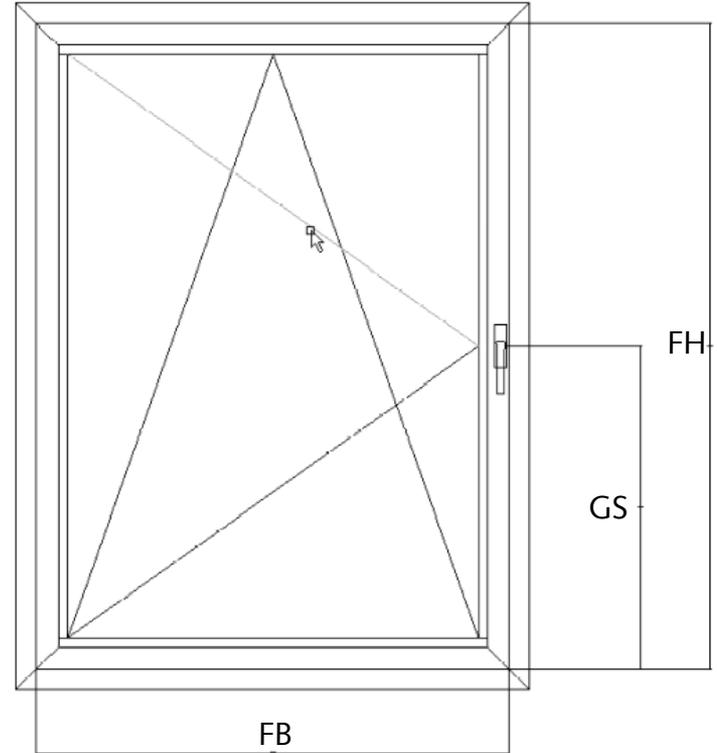




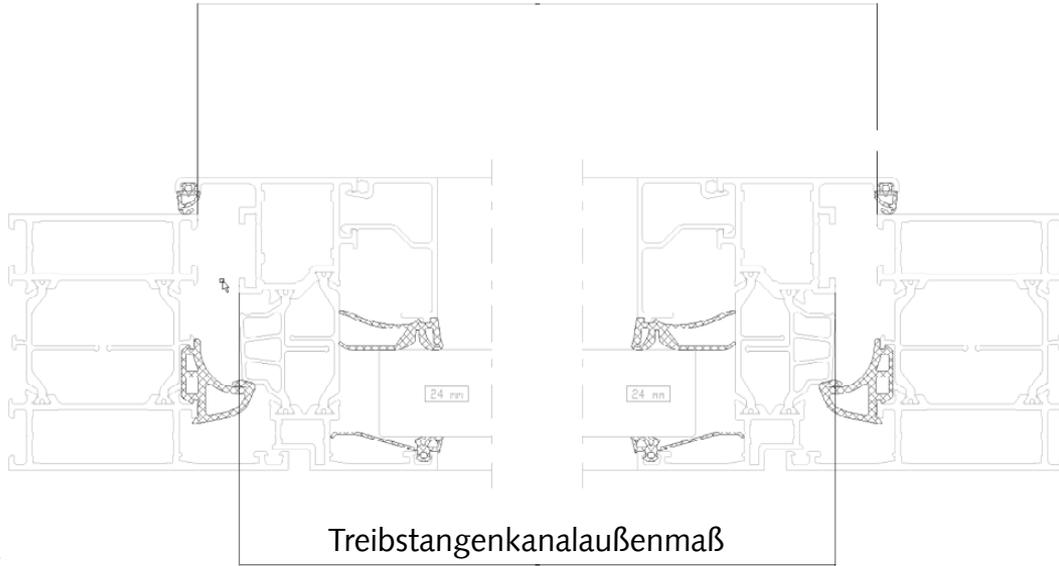




Vorgehen Analyse vor Ort



Rahmeninnenbreite / höhe



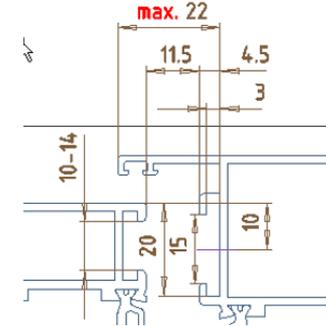
Treibstangenkanalaußenmaß

Zusätzliche Detailfotos der Altbeschläge = Griff – Band- / Ecklagerbereiche sowie von Eckmülnungen, Rahmenteilen ; Mitteldichtungen (gerne auch mit Gliedermaßstab daneben) könnten zusätzliche Objektbesichtigungen reduzieren!

Maße möglichst in der Breite und Höhe abnehmen!

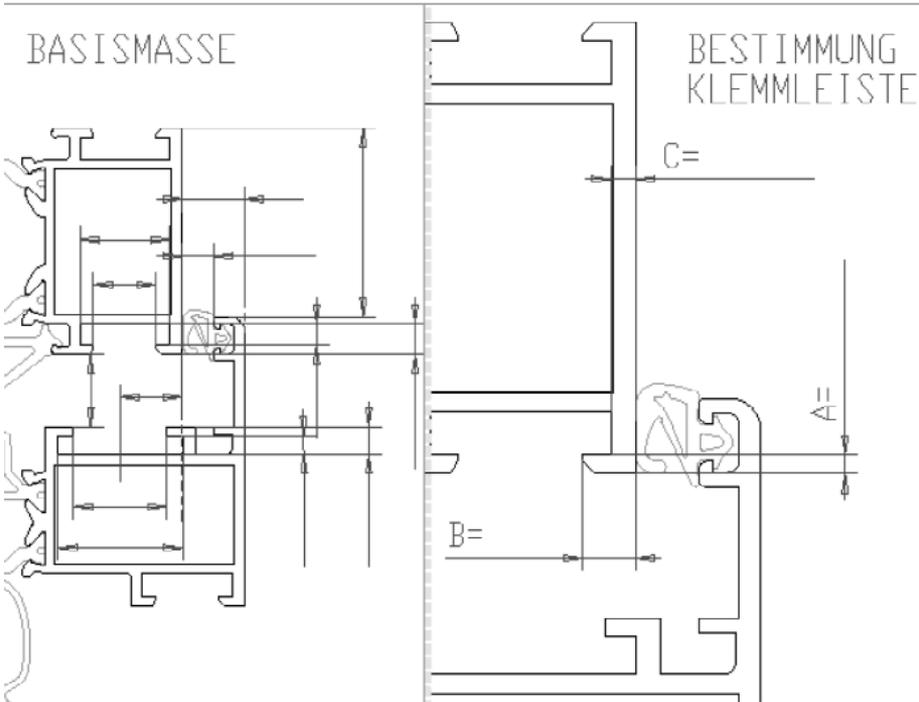
Beispiel: $\frac{RIB\ 1024\ mm - TKAM\ 1000\ mm}{2} = 12\ mm$

Kammermaße: 11-12,5 mm sind als Euronutkammer ok



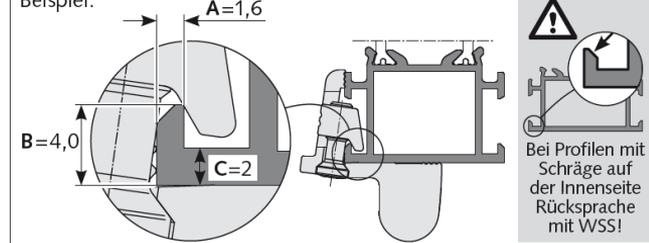
Kammermaße um die 15 mm als Hueck alt /Schüco Flügelaufschlag für Standard min 7,5 bis max 12mm Für Style min. 8,5 + Einbauprobe Ecklager notwendig (Mitteldichtungen)

Vorgehen Analyse vor Ort



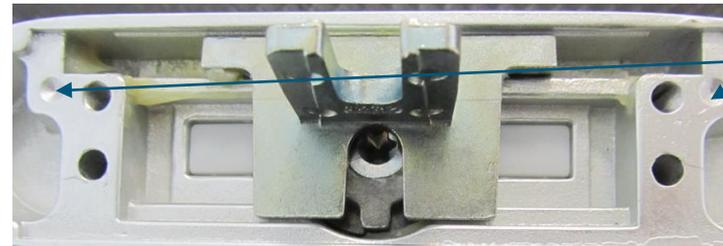
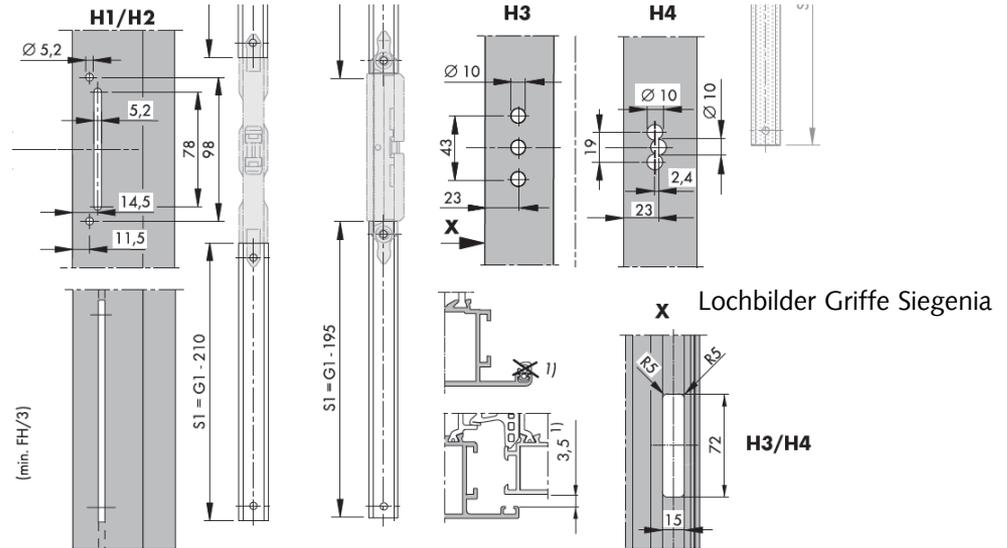
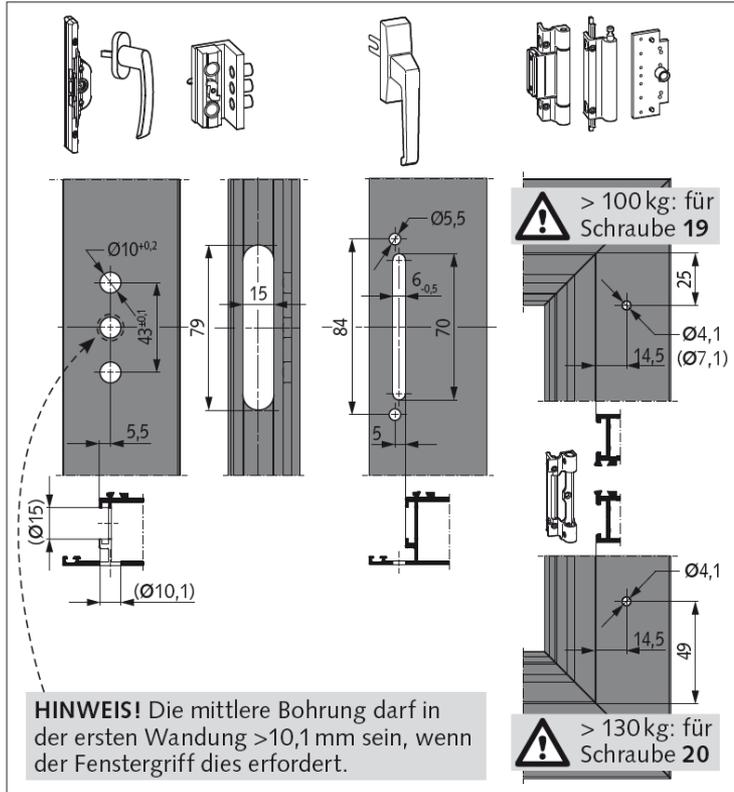
Bandauswahl KL1, KL2

Beispiel:



		KL2					KL1						
C ≤ 2,3 entspricht KL2	4,4	2,2	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	2,2	2,3	2,4	2,5	2,5	2,5
	4,3	2,2	2,3	2,3	2,5	2,5	2,5	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,5
	4,2	2,1	2,2	2,2	2,4	2,5	2,5	2,1	2,2	2,2	2,3	2,5	2,5
	4,1	2,0	2,1	2,2	2,4	2,5	2,5	2,0	2,1	2,2	2,2	2,4	2,5
	4,0	2,0	2,0	2,1	2,3	2,4	2,4	2,0	2,1	2,1	2,2	2,4	2,5
	3,9	2,0	2,0	2,0	2,2	2,3	2,4	1,9	2,0	2,1	2,1	2,3	2,4
	3,8	2,0	2,0	2,0	2,1	2,2	2,3	1,8	2,0	2,0	2,1	2,3	2,3
	3,7	1,9	2,0	2,0	2,0	2,1	2,3	1,7	2,0	2,0	2,0	2,2	2,3
	3,6	1,6	1,9	2,0	2,0	2,0	2,2	1,6	2,0	2,0	2,0	2,1	2,2
	3,5	-	1,7	2,0	2,0	2,0	2,1	1,5	2,0	1,9	2,0	2,0	2,2
	3,4	-	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	1,6	1,8	1,9	2,0	2,1
	3,3	-	1,5	1,8	1,9	2,0	2,0	2,0	1,5	1,7	1,8	2,0	2,0
	3,2	-	-	1,6	1,8	2,0	2,0	2,0	1,5	1,6	1,7	1,9	2,0
3,1	-	-	1,5	1,7	1,9	2,0	2,0	-	1,5	1,7	1,8	1,9	
3,0	-	-	1,5	1,6	1,7	1,9	1,9	-	1,5	1,6	1,7	1,8	
		1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
		A →											

Vorgehen Analyse vor Ort



Vorgehen Analyse vor Ort

TYP	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Etage										
Stück										
FB										
FH										
GS Mitte ab UKF										
Gewicht										
Funktion DK/KvD.....										
Standard (DL/DR)										
Heavy Duty DL/DR										
Style DL/DR										
RC2										
RC3										
Öffnungsbegrenzer										
Nr.										
Treibstange 1										
Treibstange 2										
Treibstange 3										
Treibstange 4										
Treibstange 5										
Treibstange 6										