

Alles im Griff

WSS-Türgriffe

Der erste Eindruck zählt. Wie in vielen Situationen ist der erste Blick für die Bewertung maßgeblich. Der Grund für uns, für unsere Türgriffe nur hochwertige Werkstoffe zu verarbeiten und saubere, aufwändig bearbeitete Oberflächen herzustellen. Schließlich trägt der Türgriff maßgeblich zum guten Eindruck einer hochwertigen Tür bei, ob im Wohn- oder Geschäftsbereich.

Das klassische Rohrgriffmodell mit rundem Querschnitt in verschiedensten Ausführungen wird um Türgriffe aus Rechteck- oder Quadratrohr ergänzt. Je nach Modell sind die Türgriffe in den Durchmessern 20, 25, 30, 35, 40 mm und teilweise auch 50 mm erhältlich.

Technische Hinweise

Mindestbauhöhe:

Bei gebogenem Rundmaterial sind die folgenden Mindestbauhöhen zu beachten:

- 20 mm Rohrdurchmesser = 55 mm Bauhöhe
- 25 mm Rohrdurchmesser = 60 mm Bauhöhe
- 30 mm Rohrdurchmesser = 65 mm Bauhöhe
- 40 mm Rohrdurchmesser = 80 mm Bauhöhe

Rammschutz:

Vermeehrt werden Edelstahl-Bügelgriffe als Rammschutz in Krankenhäusern o. ä. Einrichtungen verwendet. Hierfür können auch Sonderanfertigungen mit geringeren Bauhöhen realisiert werden (Gehrungsgriffe Modell 126):

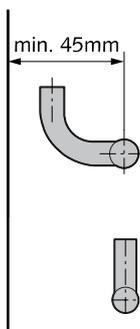
- 20 mm Rohrdurchmesser = 35 mm Bauhöhe,
- 25 mm Rohrdurchmesser = 45 mm Bauhöhe,
- 30 mm Rohrdurchmesser = 50 mm Bauhöhe,
- 35 mm Rohrdurchmesser = 60 mm Bauhöhe,
- 40 mm Rohrdurchmesser = 60 mm Bauhöhe.

Durch die geringere Bauhöhe wird die Durchgangsbreite nur geringfügig eingeschränkt.

Sicherheitsabstand:

Bei der Montage der Türgriffe, insbesondere an Rohrrahmen Türen, beachten Sie bitte einen ausreichenden Sicherheitsabstand von Tür-außenkante bis Mitte Griff-Handhabe von mindestens 45 mm, um Verletzungen beim Aufstoßen der Tür zu vermeiden.

- Empfohlener Mindestabstand bis 30 mm Ø = min. 46 mm
- 35-40 mm Ø = min. 53 mm



Selbstverständlich fertigen wir nach wie vor auch Sondergriffe gemäß Ihren Vorgaben oder Zeichnungen. Durch verbesserte Fertigungsverfahren können wir eine Lieferzeit von max. 10 Arbeitstagen zusagen, auch bei Sondergriffen.

Die qualitativ anspruchsvollen Oberflächen für alle Materialien vermitteln den WSS-Türgriffen eine ausgesprochen angenehme Haptik.

Erhältlich sind die WSS-Türgriffe in den Materialien Leichtmetall und Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage.

Edelstahl-Schliffbild:

Um die Oberfläche „matt gebürstet“ zu erzielen sind fünf Schleifvorgänge erforderlich:

1. 120er Korn
2. 180er Korn
3. 240er Korn
4. 320er Korn
5. Matt bürsten

Diese aufwändige Bearbeitung sorgt nicht nur für eine edle Optik sondern verleiht dem Material Edelstahl eine angenehme Haptik.



Feuerschutz:

Eine durchgehende Befestigung für Türgriffe an Rauch- und Brandschutztüren ist nicht zulässig. Die Befestigung muss einseitig mit Blindnietmuttern M8 erfolgen.

Werkstoff Edelstahl:

WSS-Edelstahl-Türgriffe werden aus V2A Werkstoff Nr. 1.4301 gefertigt.